



MOTOR
VALENCIA

Las marcas representativas del proyecto Ecoefficient-line estuvieron presentes en el campeonato internacional Nascar series que se celebró recientemente en el Circuit Ricardo Tormo de Cheste. Los visitantes amantes y apasionados del motor, pudieron conocer de primera mano las soluciones tecnológicas para el sector automotriz que Ecoefficient-line ofrece a través de sus marcas EcoPower y sus respectivas variantes y especializaciones con productos y servicios que garantizan el mejor cuidado para el motor además de asegurar la máxima eficiencia, optimización y respeto por el medio ambiente.

El eslogan del evento consistía en una pregunta muy directa: "¿te importa la salud de tu motor?" Con esta se trataba de concienciar de la importancia que tiene el mantenimiento de un propulsor y cómo puede influir en las emisiones y ahorro de combustible a la hora de aplicar estas prácticas y productos.

Dadas las características del evento. Se quiso dar información y asesoramiento profesional a todos los interesados además de brindar promociones únicas y exclusivamente diseñadas para los asistentes que se acercaron al circuito.

PROYECTO DE INVESTIGACIÓN

El proyecto 'Ecoefficient-line' surge de las sinergias de varias ingenierías con departamentos de I+D+I dedicadas al desarrollo de soluciones tecnológicas para el sector automotriz. Con la combinación de estos productos y servicios se consigue tratar todos los elementos que intervienen en la eficiencia de un motor. La electrónica



NASCAR WHELEN EURO SERIES

SERVICIOS Y PRODUCTOS PARA CUIDAR EL MOTOR

EL PROYECTO ECOEFFICIENT-LINE SE EXPONE EN EL CIRCUIT DE CHESTE DURANTE LA ÚLTIMA PRUEBA DE LA NASCAR



do mas prestación y potencia al propulsor con una bajada de consumo considerable.

También está la línea de aditivos premium 'Ecopower Additives', tratamientos químicos para el mantenimiento del motor con formulas de última genera-



con 'NTDDEcopower reprogramación' única homologable de manera legal en toda España. Consiguiendo una curva de potencia del motor más óptima dan-

ción con nanotecnología regenerativa que frena el desgaste por la fricción además de tratar el circuito, inyectores y el combustible en si.

El 'Ecopower HHO Cleaning Tech-System' es un sistema de limpieza interna de motores mediante la tecnología de oxihidrogeno descarboxidadora en menos de 60 minutos. Así se consigue recuperar las prestaciones de un vehículo prácticamente nuevo con una notable mejora de compresiones y bajada de emisiones contaminantes.

El 'Ecofiltertech', es un sistema ecológico de reciclaje regenerativo de filtros de aire industrial. Con éste se triplica la vida del filtro de aire del vehículo industrial, además de mejorar la riqueza de combustión con el balance eficiente de mezcla de aire aportando. De ese modo también se ahorra combustible.

PLAN DE IMPLANTACIÓN

El proyecto Ecoefficient-line tiene un plan estratégico de implantación a través de franquicias donde ya se están creando las primeras en España y Portugal. Los principales centros potenciales a incorporarse a la red son redes de talleres, concesionarios y centros de reparación y servicio que cumplan los estándares de calidad estipulados por la marca. Un ejemplo de ello es BXT Service Center, que es servicio oficial aquí en Valencia.

Todos los productos y servicios que se ofrecen en esta red están homologados y certificados por organismos oficiales. Además están en pleno desarrollo de novedades que se presentarán en un futuro a corto plazo en relación a nuevas tendencias tecnológicas que vienen para todo el mercado europeo, con nuevas motorizaciones con combustibles limpios como el gas y la electricidad, que cada vez son más una realidad.

www.ecopoweradditives.com

ecolube
ANTI-FRICTION
NANOTECHNOLOGY
Regenerating formula

MÁXIMA OPTIMIZACIÓN Y PROTECCIÓN PARA TU MOTOR 100% GARANTIZADA